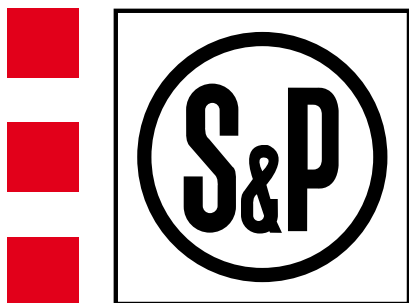


Boletín informativo

4/2011



Editorial

Serie ECOAIR DESIGN

OTAM Brasil

Serie TD ATEX

Serie TH ATEX

Flash: Serie UTBS



ENERGY
EFFICIENT



VENTILATION
SYSTEM

Soler&Palau



La Propiedad Industrial

La propiedad industrial está de actualidad, debido a los largos y complejos litigios que los colosos del sector de las TIC (Microsoft, Nokia, Apple) han estado librando los últimos años. El tiempo y los recursos que han destinado a estos litigios ponen en evidencia su importancia.

En algunas ocasiones ya nos hemos referido a la I+D como una de las actividades de mayor importancia para nuestra empresa, pues constituye una de las herramientas fundamentales para ocupar una posición de liderazgo en nuestro sector. El fruto de esa actividad de I+D se plasma en los productos, innovadores, eficientes y silenciosos, de manera que el resultado de la I+D deviene un bien intangible, que no se incluye en el balance pero que constituye un patrimonio de gran valor y al que hay que proteger cuidadosamente frente a posibles copias. Esa protección, como es sabido, se hace mediante el registro de títulos de Propiedad Industrial, tales como Patentes y Modelos de Utilidad para las invenciones, Modelos Industriales para los diseños y Marcas como elemento distintivo del producto.

España, tradicionalmente, ha estado y sigue estando muy mal situada en el ranking mundial de registro de patentes. La premonitoria frase de D. Miguel de Unamuno, la famosa “que inventen ellos”, desgraciadamente se sigue cumpliendo a rajatabla. Unos pocos datos bastan para confirmarlo: en el año 2008, en España, el número de patentes concedidas fue de 3.600, en Alemania de 53.700, en EEUU de 146.800 y en Japón de 239.300. No es por casualidad que los países más avanzados tecnológicamente son los que más patentes registran. El número de patentes es considerado un buen indicador del grado de desarrollo de un país.

Por lo que a nosotros nos atañe, Soler & Palau registró sus primeras patentes y modelos a finales de los años 40, e inicio de los 50. Desde entonces ha hecho, solamente en España, más de 150 registros, de los cuales siguen vigentes más de 50. Si contamos los registros internacionales de estas patentes y modelos, la cifra pasa ampliamente del centenar. La gran mayoría de ellas se refieren a productos ya que, en general, las innovaciones en procesos de producción se protegen mediante secreto industrial.

El historial de patentes de Soler & Palau empezó por el conocido **motor de rotor exterior**, del que fuimos los primeros en desarrollarlo, y siguió con los exitosos **TD-MIXVENT**, posteriormente con los extractores de baño **SILENT** y, recientemente, con los **TD-SILENT**. Próximamente registraremos nuevas patentes, que en su momento desvelaremos. La globalización también ha incidido en este campo y, hoy en día, sirve de poco patentar sólo en España. Las copias y usos indebidos de diseños propios pueden surgir en otros lugares, lo que nos obliga a extender los registros a los países donde potencialmente se podrían vulnerar nuestros derechos.

La creación de Soler & Palau Research, como empresa dedicada exclusivamente a la I+D, no ha hecho más que incrementar el contenido de innovación y de liderazgo de nuestros productos y, como consecuencia lógica, ha habido un aumento notable del números de patentes y modelos. Esta apuesta por la innovación es una garantía de satisfacción para nuestros clientes.



Serie ECOAIR DESIGN ECOWATT

EXTRACTORES CENTRÍFUGOS DOMÉSTICOS

NOVEDAD



Distintos aspectos logrados con las bandas intercambiables de colores que incorporan los modelos ECOAIR DESIGN

RODETE CENTRÍFUGO



Rodete centrífugo de álabes hacia adelante, con muy bajo nivel sonoro

BANDAS DE COLORES INTERCAMBIABLES



Incorporan 4 bandas transparentes intercambiables, de colores azul, verde, rojo y amarillo, para adaptarse a cualquier diseño y ambiente

Ventiladores **centrífugos** concebidos para funcionamiento continuo a caudal **constante** y velocidad lenta, con posibilidad de pasar a velocidad rápida mediante interruptor (modelos S,T) o humidistato incorporado en el aparato (modelos H,M). Equipados con **motor de corriente continua** con rodamientos a bolas, **de alto rendimiento y bajo consumo**, montado sobre **silent-blocks elásticos**. Los modelos ECOAIR DESIGN disponen de rodete centrífugo de álabes hacia adelante con **muy bajo nivel sonoro**, alimentación 230V-50/60Hz, protección IPX4, aislamiento clase II. Están concebidos para ser conectados a conductos de 100 mm de diámetro y pueden ser instalados tanto en pared como en techo. Por su bajo consumo, los extractores de la serie ECOAIR DESIGN están pensados para ser utilizados en aseos, cuartos de baño y pequeñas estancias, especialmente en **instalaciones donde el extractor deba estar en funcionamiento permanentemente**, lo que reportará **un notable ahorro de energía**.

Motor de corriente continua
Funcionamiento continuo
Caudal constante

$L_{p_{sm}}$
35 dB(A)
max

Bajo nivel sonoro

consumo
7W!

Eficiencia energética

Prestaciones-Modelos

	S	T	H	M
Motor DC	•	•	•	•
Caudal constante	•	•	•	•
Temporizador regulable (entre 1 y 30 minutos)		•	•	•
Humidistato regulable			•	•
Interruptor de cadena				•

ECOAIR DESIGN ECOWATT

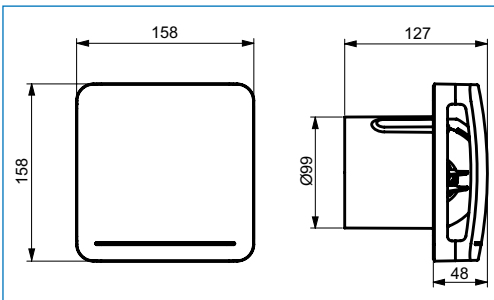
Características técnicas

Modelo	Caudal constante		Potencia absorbida (W)		SFP* (W/m³)	Nivel presión sonora (dB(A))**		Peso (Kg)	
	(m³/h)	l/s	mín.	máx.		mín.	máx.		
ECOAIR DESIGN	15	4	1,5	4,5	360	<20	23	0,57	
	22	6	1,8	4,7	290	<20	25		
	30	9	2,2	5,1	260	20	28		
	36	10	2,7	5,5	270	24	30		
	45	13	3,5	6,0	310	28	33		
	Caudal máximo - mediante interruptor								
	65	18	4,3	7,2	410	35	35		

* Con un conducto de 2,5 m. de longitud, de 100 mm de diámetro, 2 codos de 90° y una reja GR-100 en la descarga (máx 20 Pa).

** Medido a 3 m. de distancia, en campo libre. El máximo nivel de presión es un valor medido con una pérdida de carga de 40Pa.

Dimensiones (mm)



Accesorios de montaje



GSA-100
Tubo flexible
de aluminio



GR-100
Reja de plástico



GRA-70
Reja de aluminio



PER-100W
Persiana de
sobrepresión

S&P en el mundo: OTAM BRASIL



Soler&Palau Ventilation Group ha adquirido recientemente la empresa de ventilación brasileña OTAM, fundada en 1963 y ubicada en la ciudad de Porto Alegre, en el estado de Rio Grande do Sul. OTAM dispone, además, de una planta de montaje en Curitiba y de una filial comercial en São Paulo, el más importante núcleo económico del país carioca.

OTAM, con una superficie total de 31.000 m², incluye una factoría principal de 5.000 m² y unas oficinas centrales de 1.600 m². La empresa está especializada en la fabricación de unidades de ventilación “a medida”, bajo pedido. Con una plantilla de más de 300 empleados, dispone de un importante equipo de ingenieros y técnicos comerciales, capacitados para poder ofrecer soluciones a las complejas necesidades de los clientes.

Además de la presencia en el mercado de la ventilación industrial, OTAM también tiene una presencia importante en el mercado de OEMs, especialmente en el de fabricantes de aire acondicionado y equipos agrícolas.

El catálogo de producto de OTAM está compuesto por una amplísima gama de ventiladores centrífugos con rodetes de álabes hacia adelante, hacia atrás, o con rodetes especiales de presión, y por ventiladores axiales con hélices de aluminio, de álabes fijos o variables. Toda esta amplia gama de producto está disponible en diversas formas constructivas, materiales, acabados, posiciones de descarga, así como con una extensa gama de accesorios, para adaptar a las múltiples aplicaciones requeridas.

Brasil, a pesar del negativo entorno económico internacional, está experimentando un período de fuerte crecimiento, debido principalmente a las exportaciones de productos agrícolas, cárnicos y minerales, y a la creciente demanda del mercado interno. El país también contará, próximamente, con dos grandes eventos deportivos: la Copa del Mundo de Fútbol de 2014 y los Juegos Olímpicos de 2016 que generarán importantes inversiones en la construcción de nuevas infraestructuras.



OTAM[®]

TD ATEX

EXTRACTORES HELICOCENTRÍFUGOS ANTIEXPLOSIVOS

NOVEDAD



Extractores helicocentrífugos de conducto, de bajo perfil, **especialmente diseñados para la extracción de aire en atmósferas explosivas**, fabricados en chapa de acero protegida contra la corrosión con pintura poliéster negra, **cuerpo-motor desmontable sin necesidad de tocar los conductos**, capacitados para trabajar a temperaturas de -20 a +40°C.

Motores

Monofásicos 230V-50Hz.

IP44, Clase B.

Dotados de motores antiexplosivos, de acuerdo a la directiva ATEX 94/9/CE.

Para modelo 800:

- Seguridad aumentada  II2G EExellT3
EC nr. LOM 08ATEX2052 X Suplemento 2

Para modelos 1100 y 1200:

- Seguridad aumentada  II2G EExellT3 Gb
EC nr. LOM 11ATEX2021 X Suplemento 1

RODETE HELICOCENTRÍFUGO



Rodete helicocentrífugo de alto rendimiento

CAJA DE BORNES EXTERNA Y CONDENSADOR ESPECIAL ATEX



Caja de bornes externa, estanca IP55, **muy accesible, de plástico ignífugo V0**

TOMA DE TIERRA



Facilita la instalación y el mantenimiento

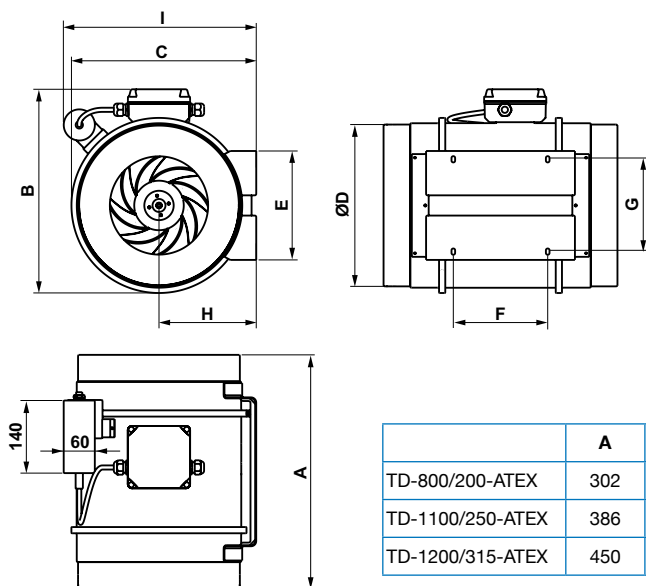
Características técnicas

Es imprescindible comprobar que las características eléctricas (voltaje, intensidad, frecuencia, etc.) del motor que aparecen en la placa del mismo son compatibles con las de la instalación.

Modelo	Velocidad (r.p.m.)	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal en descarga libre (m³/h)	Temperatura de trabajo (°C)	Nivel de presión sonora* (dB(A))			Ø Conducto (mm)	Peso (Kg)
						Aspiración	Radiado	Descarga		
TD-800/200 EX	2450	130	0,54	1020	-20/+40	53	43	55	200	5
TD-1100/250 EX	2630	197	0,81	1270	-20/+40	59	46	65	250	20
TD-1200/315 EX	2600	170	0,71	1070	-20/+40	53	43	55	315	25

* Nivel de presión sonora, medida a 3 metros en campo libre, en el punto "B" de la curva característica.

Dimensiones (mm)



	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I
TD-800/200-ATEX	302	255	232,5	198	140	100	94	124	228,4
TD-1100/250-ATEX	386	324	291	248	168	145	140	155	339
TD-1200/315-ATEX	450	392	356	312	210	182	178	188	371

Accesorios de montaje



MCA

Compuertas antirretorno para instalar en la descarga de los ventiladores. Impiden la entrada de olores, corrientes de aire y evitan fugas de calefacción cuando el extractor no funciona.



MAR

Acoplamientos para conductos rectangulares



MRJ

Rejillas para colocar tanto en el lado de aspiración como en la descarga de la instalación. Evitan la entrada de cuerpos extraños que pudieran perjudicar al ventilador.



ACOPEL EX

Acoplamientos elásticos antiexplosivos

TH ATEX

EXTRACTORES DE TEJADO ANTIEXPLOSIVOS

NOVEDAD



Extractores helicocentrífugos de tejado, **especialmente diseñados para la extracción de aire en atmósferas explosivas**, fabricados en material plástico tratado para evitar la retención de electricidad estática, base y sombrero de chapa de acero protegida contra la corrosión con pintura poliéster negra.

Motores

- Monofásicos 230V-50Hz
- Antiexplosivos, de acuerdo a la directiva ATEX 94/9/CE
- IP44, Clase B
- Seguridad aumentada $\text{Ex II2G EExeIIT3 Gb}$
Para modelos 250 y 315:
EC nr. LOM 11ATEX2021 X, Suplemento 1.
- Seguridad aumentada Ex II2G EExeIIT3
Para modelo 800: EC nr. LOM 08ATEX2052 X, Suplemento 2.

CAJA DE BORNES EXTERNA, ESTANCA IP55



Caja de bornes externa, estanca IP55, **muy accesible, de plástico ignífugo V0**

CONDENSADOR ESPECIAL ATEX



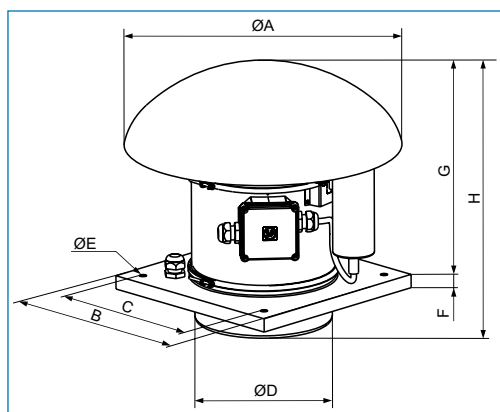
Características técnicas

Es imprescindible comprobar que las características eléctricas (voltaje, intensidad, frecuencia, etc.) del motor que aparecen en la placa del mismo son compatibles con las de la instalación.

Modelo	Velocidad (r.p.m.)	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal en descarga libre (m³/h)	Temperatura de trabajo (°C)	Nivel de presión sonora* (dB(A))		Peso (Kg)
						Aspiración	Descarga	
TH-800/200 EX	2450	120	0,50	800	-20/+40	58	59	8
TH-1100/250 EX	2630	197	0,85	965	-20/+40	55	63	22
TH-1200/315 EX	2600	170	0,74	1150	-20/+40	52	56	28

* Nivel de presión sonora, medido a 3 metros en campo libre, en el punto "A" de la curva característica.

Dimensiones (mm)

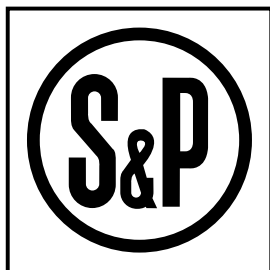


	A	B	C	D	E	F	G	H
TH-800/200 EX	400	300	245	197,5	10,5	20	312	377
TH-1100/250 EX	546	435	330	248	12	20	372	457
TH-1200/315 EX	735	560	450	312	12	20	450	544

Accesorios específicos



ACOPEL EX
Acoplamientos elásticos antiexplosivos



Amplie su elección con Unidades de Tratamiento de Aire de Bajo Perfil



APLICACIONES



Locales
comerciales



Oficinas



Hostelería



VMC
viviendas
colectivas

Serie UTBS

Unidades de tratamiento de aire de altura reducida, expresamente diseñadas para la instalación en falsos techos. La gama consta de **4 tamaños distintos para mover caudales desde 500 hasta 8.000 m³/h**.

Características:

Bastidor construido en perfil de aluminio extrusionado.

Paneles tipo sándwich con aislamiento en lana mineral de 25 mm de espesor.

Chapa exterior preplastificada y chapa interior galvanizada.

Funcionamiento con variador de frecuencia para optimizar el punto de trabajo.

Posibilidad de instalar baterías de agua caliente y/o fría.

Posibilidad de instalar prefiltros y/o filtros de alta eficacia con baja pérdida de carga.

