

**TTT**



**VENTILADOR AXIAL TUBULAR A TRANSMISIÓN**  
**VENTILATEUR HÉLICOÏDE À TRANSMISSION**  
**BELT DRIVE CASED AXIAL FAN**

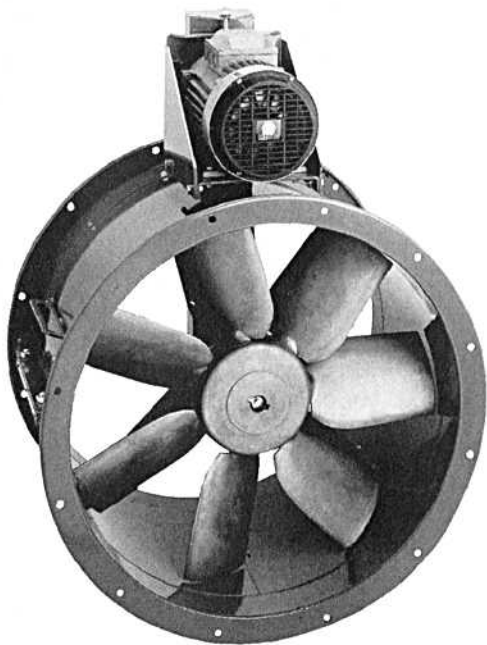


Fig. A

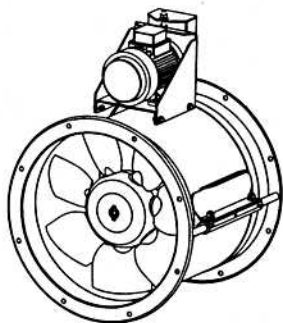


Fig. B

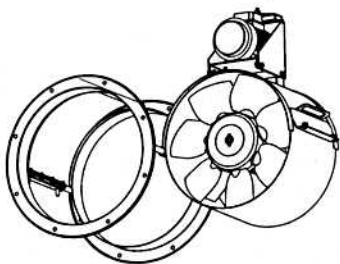
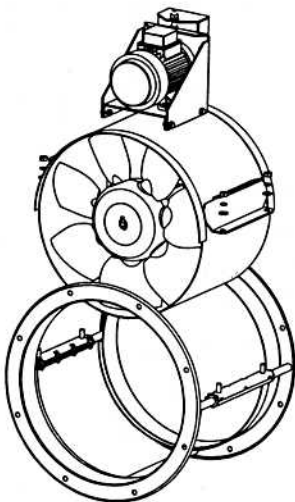
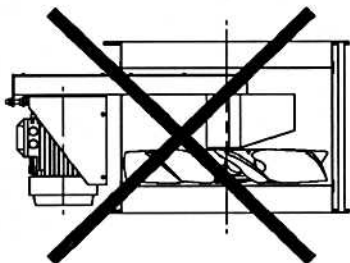
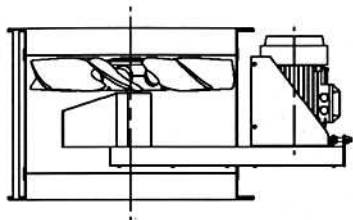
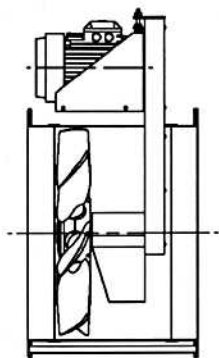


Fig. C



POSICIONES CORRECTAS DE MONTAJE  
POSITIONS CORRECTES DE MONTAGE  
CORRECT MOUNTING POSITIONS



## ESPAÑOL

### Serie TTT

#### Ventiladores axiales tubulares TTT a transmisión

Los ventiladores de la serie TTT han sido fabricados siguiendo rigurosas normas de producción y control de calidad como la ISO 9001. Todos los componentes han sido verificados y los aparatos han sido probados a final del montaje.

Recomendamos verificar los siguientes puntos a la recepción de este ventilador:

- Que el tamaño sea el solicitado.
- Que la ejecución sea la correcta.
- Que los detalles que figuran en la placa de características sean los que usted precisa: voltaje, frecuencia, velocidad, etc...

#### Recomendaciones de seguridad

- La instalación debe hacerse de acuerdo con los reglamentos vigentes en cada país.
- La instalación se realizará por un profesional cualificado.
- Comprobar antes de la puesta en marcha del ventilador, que la instalación esté equipada con los elementos de seguridad necesarios y en particular los que impiden el acceso a las partes en movimientos del ventilador (defensas).
- Los ventiladores están diseñados para vehicular aire con unos límites de temperatura de  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$ . La temperatura del aire ambiente alrededor del motor no tiene que superar los  $40^{\circ}\text{C}$ .

- **Asegurarse de que nadie pueda poner en marcha el ventilador mientras esté abierto.**

#### Instalación

- Antes de instalarlo verificar que la turbina gire libremente.
- Los ventiladores de la gama TTT son diseñados para instalarse con conductos circulares con el motor fuera del flujo de aire.

#### Hélice

La hélice está equilibrada dinámicamente. Las hélices de ángulo variable vienen preajustadas desde fábrica, empleando para ello maquinaria de alta precisión.

#### **BAJO NINGUN CONCEPTO MANIPULE EL ANGULO DE INCLINACION DE LOS ALABES**

#### Conexión eléctrica

- Antes de manipular el ventilador, asegurarse de que está desconectado de la red, aunque estuviera parado.
- Verificar que los valores de tensión y frecuencia de la red de alimentación son iguales a los indicados en la placa de características del aparato (variación máxima de tensión y frecuencia:  $\pm 5\%$ ).
- Para la conexión a la red debe seguirse el esquema de conexiones situado en la caja de bornes del motor.
- Comprobar que la conexión a tierra se ha efectuado correctamente.
- Comprobar que la hélice gire en el sentido indicado por la flecha.

## **Mantenimiento**

- Antes de manipular el ventilador, asegurarse de que está desconectado de la red, aunque estuviera parado.
- Asegurarse que nadie pueda poner en marcha el ventilador mientras este abierto.
- Limpiar periódicamente la hélice (por lo menos una vez al año). Para abrir el ventilador seguir los pasos del apartado: apertura para la limpieza del ventilador tubular .
- No limpiar los ventiladores con chorro de alta presión
- El grupo de transmisión ,correa y poleas van montados sobre un tren tensor.
- La transmisión es por correa poly-v , con la posibilidad de recambiarla sin necesidad de separar el ventilador del conducto.
- Las dos poleas; polea del motor y polea de la hélice, deben estar alineadas para conseguir una correcta transmisión.
- La tensión de la correa debe ser la adecuada, de manera que no quede excesivamente floja ( lo que provocaría un deslizamiento entre correa y polea ) ni excesivamente tensada ( lo que podría provocar vibraciones en el aparato, sobre todo en el arranque )

## **Apertura para la limpieza del ventilador tubular:**

Hay la posibilidad de abrir la camisa del tubular de dos formas:

**Manteniendo fijo un lado:** derecho o izquierdo. Se desenroscan los tornillos de sujeción y se apoya sobre el lado contrario (fig B).

**Abierto por los dos lados:** derecho o izquierdo. Se desenroscan los tornillos de sujeción de ambos lados, y se levanta hacia arriba; según el peso del tubular hay que prever un apoyo mecánico (fig C).

(Soler & Palau, S.A. se reserva el derecho de modificar este documento sin previo aviso)